Приложение № 24

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «25-26» ноября 2025 г. № 83 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 81 – 2024

ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 808-2022 ПКБ ЦВ

Инструкция по техническому

обслуживанию вагонов в эксплуатации

(инструкция осмотрщику вагонов)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОЭВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | | |
| 32 ЦВ 81-2024 | | | | | | 808-2022 ПКБ ЦВ | | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | | |  | | | Лист | | Листов | | |
| Срок изменения | | | | Срочно | | | | 2 | | 5 | | |
| Причина | | | | Требования заказчика | | | | | | | КОД 9 | | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | с 01.01.2026 | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Пункт 3.2.1 подпункт 14)  **имеется:**  следы контакта с электродом или электросварочным проводом  в любой части оси;  **должно быть**  следы контакта с электродом или электросварочным проводом  в любой части оси или колеса;  **Лист 53, 17 абзац**  **Имеется**  - для тележек модели 18-9810 расстояние от опорной поверхности клина до сечения рабочей точки менее 70,5 мм. Глубина индикатора на вертикальной поверхности клина менее 1 мм.  **Должно быть**  - для тележек, имеющих фрикционные клинья с индикаторами износа, завышение/занижение клина относительно поверхности надрессорной балки определять по индикаторам износа.  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | | |
| Должность | | | Зам. начальника отдела | | Инженер 1-ой кат. | | | | Главный инженер | | |  | | | |
| Фамилия | | | Воронов С.Ю. | | Барбир Т.А. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 81-2024 | | | | | | 808-2022 ПКБ ЦВ | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
| 5 |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Листы 54-55 заменить**  **Пункт 3.6.1 добавить абзац 3**  - трещина в балке соединительной, для вагонов с жестким сцепом;  **Пункт 3.6.6, подпункт 2)**  последний абзац исключить  Пункт 3.8.2.9 22-й абзац  **имеется:**  В пунктах формирования и оборота пассажирских поездов проверить толщину накладок дисковых тормозов. Минимальная толщина  композиционной тормозной накладки фирмы «KNORR-BREMSE» или  АО «Транспневматика» должна составлять не менее 5 мм,  металлокерамической тормозной накладки не менее 18 мм. Проверить суммарный зазор между обеими накладками и диском на каждом диске,  который должен быть не менее 2 мм и не более 4 мм. На вагонах,  оборудованных стояночными тормозами, зазоры проверять при отпуске  после экстренного торможения.  **должно быть**  В пунктах формирования и оборота пассажирских поездов проверить толщину тормозных накладок дисковых тормозов. Минимальная толщина композиционных тормозных накладок, применяемых в клещевых механизмах фирмы «KNORR-BREMSE» и тормозных блоках АО «Транспневматика», должна составлять не менее 5 мм, металлокерамических тормозных накладок не менее  16 мм. Проверить суммарный зазор между обеими накладками и диском на каждом диске, который должен быть не менее 2 мм и не более 4 мм. На вагонах, оборудованных стояночными тормозами, зазоры проверять при отпуске после экстренного торможения. | | | | | | | | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 81-2024 | | | | | | 808-2022 ПКБ ЦВ | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
| 5 |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Приложение А, лист 115, строка 9 таблицы**  **Имеется**   |  |  | | --- | --- | | Ломик-калибр для контроля износа элементов контура  зацепления автосцепок при растянутых вагонах Т 416.00.023  (для ПТО станций производящих техническое обслуживание пассажирских поездов с пролазкой) | не менее 1  (исходя из штатного расписания ПТО) |   **Должно быть**   |  |  | | --- | --- | | Ломик-калибр для контроля износа элементов контура зацепления автосцепок при растянутых вагонах (черт. Т 416.00.023) для ПТО на станциях формирования и оборота пассажирских поездов | не менее 1  (исходя из штатного расписания ПТО) |   **Приложение В, лист 118, строка 4 таблицы**  **Имеется**   |  |  | | --- | --- | | Ломик-калибр для контроля износа элементов контура  зацепления автосцепок при растянутых вагонах Т 416.00.023  (для ПТО станций производящих техническое обслуживание пассажирских поездов с пролазкой) | не менее 1  (исходя из штатного расписания ПТО) |   **Должно быть**   |  |  | | --- | --- | | Ломик-калибр для контроля износа элементов контура зацепления автосцепок при растянутых вагонах (черт. Т 416.00.023) для ПТО на станциях формирования и оборота пассажирских поездов | не менее 1  (исходя из штатного расписания ПТО) | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 81-2024 | | 808-2022 ПКБ ЦВ | Лист |
|  | | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
| 5 |  | | |
| **Приложение К, лист 148, 4 абзац**  **Имеется**  6) при плохой подвижности деталей рычажной передачи смазать их шарнирные соединения сезонным осевым маслом с добавлением керосина, образовавшийся лед удалить при первой возможности. Не допускается отправлять в поезде вагоны с тормозными колодками, которые не отходят от колес вследствие замораживания тормозной рычажной передачи;  **Должно быть**  6) при плохой подвижности деталей рычажной передачи вследствие замораживания, образовавшийся лед удалить. Не допускается отправлять в поезде вагоны с тормозными колодками, которые не отходят от колес вследствие замораживания тормозной рычажной передачи;  **Приложение Н, лист 168, в таблице Н.1**  Тип аппарата ПМК-110А исключить из поглощающих аппаратов класса Т1 и отнести к поглощающим аппаратам класса Т0 | | | |

- трещины, изломы, отколы чугунного фрикционного клина, составных планок фрикционных в узле гасителя колебаний;

-  отсутствие или излом сменной прокладки в буксовом проеме.

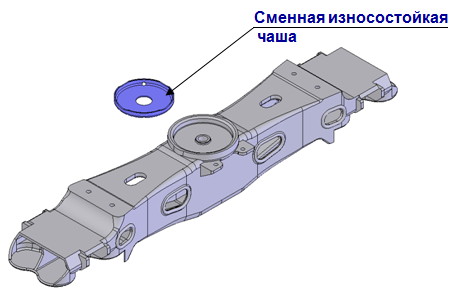


Рисунок 3.13 Износостойкие элементы в конструкции тележки

- у грузовых вагонов с тележками, оборудованными скользунами постоянного контакта:

отсутствие элементов скользуна на тележке вагона;

зазор между колпаком скользуна 3 и износостойкой планкой 5 верхнего скользуна расположенной на раме вагона (рисунок 3.14);

трещины, изломы демпфера 2 в видимой части (рисунок 3.14);

трещины, излом, деформация корпуса скользуна в видимой для осмотрщика вагонов зоне;

отсутствие колпака скользуна;

полный износ колпака скользуна под износостойкий индикатор, для тележек, имеющих скользун с выделенным индикатором износа;

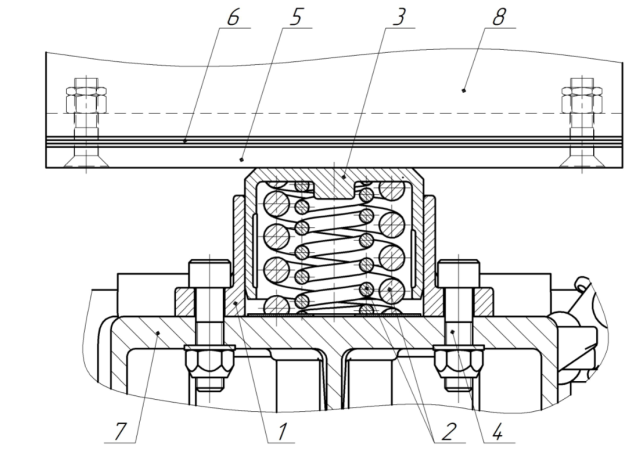
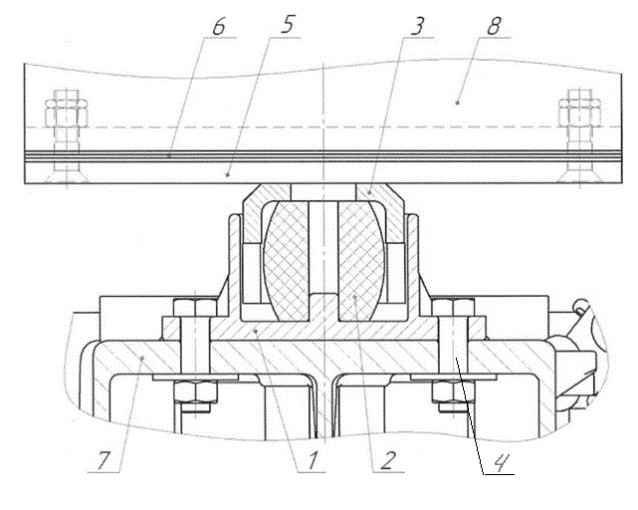
выход колпака скользуна за пределы корпуса скользуна;

трещины, излом или деформация элементов скользуна в видимой для осмотрщика вагонов зоне;

ослабление крепления корпуса 1 скользуна и износостойкой планки 5 (рисунок 3.14);

трещины или излом верхнего скользуна;

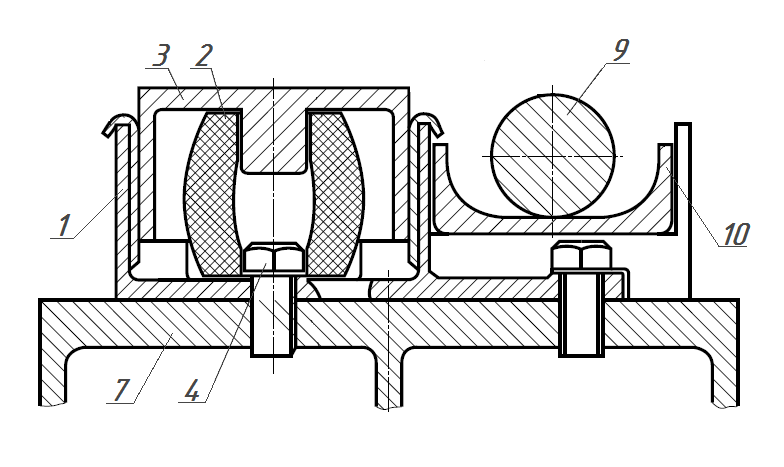
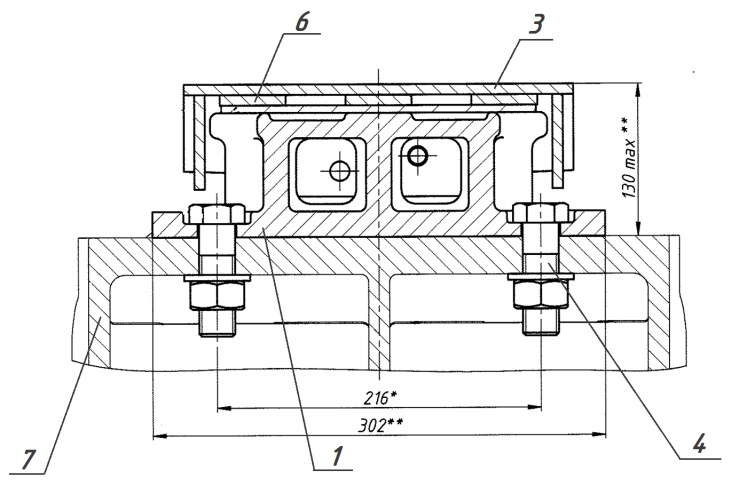
рабочая поверхность колпака скользуна находится на одном уровне с корпусом скользуна;



б)

а)

54



в)

г)

1 - корпус скользуна; 2 – а,в) демпфер, б) пружины; 3 - колпак; 4 – болт крепления корпуса скользуна; 5 - износостойкая планка; 6 - регулировочные прокладки; 7 - надрессорная балка; 8 - верхний скользун

Рисунок 3.14 - Скользуны грузовых вагонов

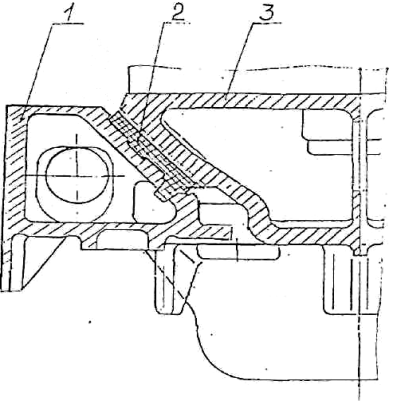
видимая часть клина 1 имеет трещины (рисунок 3.15 а, б, в);

вертикальная поверхность клина не прилегает к фрикционной планке;

смятие, трещины, выдавливание, излом в видимой части, или отсутствие полиуретановой накладки наклонной поверхности фрикционного клина (рисунок 3.15);

трещины износостойкой фрикционной планки;

обрыв (отсутствие) одной и более заклепок фрикционной планки



б)

а)

1 – фрикционный клин; 2 – полиуретановая накладка; 3 – надрессорная балка



в)

1 - фрикционный клин; 2 - полиуретановый вкладыш; 3 - полиуретановая ось вкладыша

Рисунок 3.15 Фрикционные клинья

- у грузовых вагонов, оборудованных кассетными подшипниками и адаптерами (рисунок 3.16):

55